

# I PRODOTTI

## SGRASSATURE CHIMICHE E A ULTRASUONI

Nome prodotto	Utilizzo
<b>CHEMI 100</b>	Sgrassante per macchine di officina
<b>CHEMI 102</b>	Per l'eliminazione di residui di pasta di pulitura, polverino dei buratti e ossidi dalle superfici di ottone, rame e zama. Senza soda caustica
<b>CHEMI 103</b>	Ottimo in aggiunta alle normali sgrassature chimiche o a ultrasuoni per rimuovere le paste di pulitura
<b>CHEMI 122</b>	Per lo sgrassaggio chimico di materiale in alluminio e leghe prima di trattamenti galvanici o in preparazione all'ossidazione anodica
<b>CHEMI 123</b>	Per lo sgrassaggio chimico di materiale in alluminio e leghe prima di trattamenti galvanici o in preparazione all'ossidazione anodica
<b>CHEMI 348</b>	Prodotto eccezionale per rimuovere grassi, paste di pulitura e ossidi
<b>CHEMI 900</b>	Per lo sgrassaggio chimico a immersione e in impianti a rotobarile di materiale ferroso
<b>CHEMI 18</b>	Per lo sgrassaggio chimico di materiale ferroso a immersione o con ultrasuoni
<b>CHEMI 41</b>	Ottimo per ferro e ottone sia per paste che per oli. Colorazione marrone scura
<b>CHEMI 41/S</b>	Per lo sgrassaggio di materiale in ottone da oli e paste di pulitura nella fase di preparazione alla elettrodeposizione
<b>CHEMI 42</b>	Per lo sgrassaggio di materiale in ottone. Ottimo alle basse temperature
<b>CHEMI 43/F</b>	Per lo sgrassaggio di materiale ferroso ed eliminazione di paste di pulitura e oli in impianti a immersione chimica o a ultrasuoni
<b>CHEMI 47</b>	Per lo sgrassaggio chimico dell'ottone. Ottimo per rimuovere oli e paste. Prodotto a bassa schiuma
<b>CHEMI 48/S</b>	Adatto per l'asportazione di oli e grassi e paste di lucidatura. Specifico per rame, leghe e materiale ferroso. Può essere utilizzato nei cicli misti a più metalli
<b>CHEMI 99/C</b>	Per lo sgrassaggio di tutti i tipi di oli e grassi particolarmente resistenti alle comuni sgrassature. Prodotto liquido. Lavora a freddo o a bassa temperatura. Senza soda caustica
<b>CHEMI OL</b>	Per l'asportazione di oli e grassi di lavorazione in vasche di sgrassaggio a immersione e rimozione di paste di lucidatura in impianti a ultrasuoni. Prodotto liquido esente da fosfati
<b>ECOCLEAN 1027</b>	Prodotto liquido neutro idoneo in impianti a ultrasuoni. Abbina un'azione sgrassante a un'azione decapante
<b>ECOCLEAN 1027/F</b>	Prodotto liquido debolmente acido idoneo sia come risciacquo che in ultrasuoni
<b>ECOCLEAN 1027/ST</b>	Prodotto liquido neutro per l'eliminazione degli oli emulsionabili con aria insufflata

## SGRASSATURE ELETTROLITICHE

<b>ELECTRO 195/A</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ottone e rame senza cianuro. Prodotto liquido in abbinamento a 195/C
<b>ELECTRO 195/C</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ottone e rame senza cianuro. Prodotto liquido in abbinamento a 195/A
<b>ELECTRO 81</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ottone e rame senza cianuro
<b>ELECTRO 83</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ottone e rame senza l'impiego di cianuro



<b>ELECTRO 83/ST</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ottone e rame senza l'impiego di cianuro. Non contiene tensioattivo
<b>ELECTRO 85</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ferro, acciaio, materiali non ferrosi e ottone
<b>ELECTRO 89</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ferro, acciaio, ottone e ghisa
<b>ELECTRO FE 96</b>	Per lo sgrassaggio di materiale ferroso e acciaio
<b>ELECTRO FE 96/S</b>	Per lo sgrassaggio elettrolitico di ferro senza l'impiego di cianuro
<b>ELECTRO 2772</b>	Per la sgrassatura elettrolitica di ottone e ferro. Prodotto liquido
<b>ELECTRO 73/Z</b>	Per la sgrassatura elettrolitica di zama e alluminio

## ATTIVAZIONI ELETTROLITICHE

<b>ATTIVAZIONE NICHEL</b>	Per attivare i depositi di nichel prima della cromatura
<b>ATTIVAZIONE ORO</b>	Per attivare i depositi di nichel prima della doratura
<b>ATTIVAZIONE OTTONE</b>	Per attivare i depositi di nichel prima della cromatura

## SGRASSANTI PER IMPIANTI A SPRUZZO

<b>SPRAY 121</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di tutti i metalli dove non è prevista la fase di risciacquo
<b>SPRAY 131/B</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di rame e ottone
<b>SPRAY 131</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di alluminio, ferro e metalli vari con possibilità di dosaggio automatico
<b>SPRAY 133/B</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di alluminio e metalli vari e asportazione di oli e paste di lavorazione
<b>SPRAY 401/F</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di acciaio inox e ferro, specifico per lo sgrassaggio di vassoi in acciaio inox
<b>SPRAY 401/L</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di particolari in ferro e acciaio inox
<b>SPRAY 416/L</b>	Per lo sgrassaggio e l'asportazione di paste di pulitura da alluminio in impianti a spruzzo
<b>SPRAY 421</b>	Idoneo allo sgrassaggio a spruzzo di tutti i metalli dove non è prevista la fase di risciacquo
<b>SPRAY 423/F</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di acciaio inox, ferro e metalli vari con possibilità di dosaggio automatico
<b>SPRAY 621</b>	Per lo sgrassaggio a spruzzo di alluminio prima della teflonatura
<b>SPRAY 801</b>	Sgrassante passivante per ferro e metalli vari

## DECAPANTI, FOSFATANTI & SATINANTI

<b>CLEAN LEAD</b>	Specifico per l'eliminazione del film di piombo residuo depositato all'interno dei pezzi di rubinetteria in ottone secondo le norme americane NSF
<b>DECAP 430</b>	Decapante acido per ottone senza nitrati con acqua ossigenata
<b>DECAP 430 PU</b>	Decapante acido per ottone senza nitrati con acqua ossigenata. Pronto uso
<b>DECAP LV</b>	Decapante per ottone con acqua ossigenata. Senza acido solforico
<b>DECOPPER</b>	Sgrassante decapante per il rame e sue leghe. Alcalino senza nitrati
<b>DESOX 101</b>	Prodotto acido per decapaggio di rame e sue leghe. Conferisce al rame e all'ottone un aspetto giallo semibrillante
<b>DISOIL 88</b>	Liquido acido ad azione detergente, decapante e fosfatante per l'eliminazione dei residui della saldatura e degli agenti ossidanti
<b>DISOIL 88/D</b>	Decapante acido per ottone con azione detergente

<b>DISOIL 91</b>	Decapante acido per ottone
<b>NEUTRAL H820/Z</b>	Decapante e neutralizzante acido dopo i bagni di sgrassaggio per ottone
<b>SATINANTE AL 3/S &amp; AL 3/L</b>	Satinante per alluminio in forma solida o liquida

## DEPOSITI ELETTROLITICI

### Nichel

<b>BAGNO NICHEL SATIN 222 PU</b>	Processo elettrolitico che consente di ottenere un deposito di nichel satinato cromabile
<b>BAGNO NI F119/R</b>	Processo elettrolitico per deposito di nichel con rotobarile con brillantante unico
<b>BAGNO NI PWP</b>	Processo elettrolitico con elevato livellamento e brillantezza a bassissimo rilascio di nichel a contatto con l'acqua potabile. Questo deposito ha superato brillantemente tutti i tipi di test per il rilascio del nichel secondo le norme NSF 61 sez. 8 e 9
<b>NIPHOS Process</b>	Processo chimico per depositare nichel su metalli e plastica
<b>BAGNO NI 301</b>	Processo per deposito di nichel con rotobarile a due componenti
<b>BAGNO NI F 114</b>	Processo per deposito di nichel senza livellante
<b>BAGNO NI-PD</b>	Processo per deposito di nichel in lega con palladio
<b>BAGNO NICHEL WOOD</b>	Processo elettrolitico per depositare nichel su nichel o acciaio inox
<b>PENETRANTE CONDUTTORE</b>	Adatto nei bagni di nichel per aumentare il potere penetrante e depassivante
<b>GALVAPUR NI 929</b>	Specifico per aumentare il potere penetrante ed eliminare gli inquinanti metallici nei bagni di nichel
<b>BAGNO Ni-TK</b>	Processo elettrolitico Ni molto livellato specifico per ferro
<b>BAGNO Ni-TOP BRIGHT</b>	Processo elettrolitico Ni molto livellato specifico per ferro e ottone
<b>LIVELLANTE K</b>	Per bagni di nichel semilucido
<b>BAGNO K-ID</b>	Processo elettrolitico per deposito Ni a medio livellamento e ad alta penetrazione
<b>LK</b>	Brillantante per bagni di nichel ad alto livellamento, specifico per ferro e ottone
<b>BAGNO NI SEMILUCIDO DBL</b>	Bagno di nichel semilucido molto livellato con differenza di potenziale superiore a 120 MV rispetto al deposito di nichel lucido

### Rame

<b>BAGNO ECOCOPPER</b>	Processo elettrolitico alcalino brillante senza cianuro, ottimo per deposito su ferro e zama
<b>BAGNO RAMACID</b>	Bagno di rame acido sia per ABS che per metalli
<b>BAGNO CUPRO</b>	Bagno di rame alcalino con cianuro

### Ottone

<b>BAGNO OTTONE ALCALINO ECOBRASS</b>	Bagno di ottonatura senza cianuro. Specifico per zama e ABS prima della bronzatura e spazzolatura
---------------------------------------	---

### Bronzo

<b>NICHEL FREE</b>	Bagno di bronzo bianco per eliminare l'allergia da nichel
--------------------	---

### Zinco

<b>ZINCAL PLUS</b>	Processo elettrolitico zinco alcalino c/cianuro sia a telaio che a roto
<b>ZETA PC/77</b>	Per bagni di zinco alcalino con cianuro
<b>NEW ZINC 2000</b>	Processo di zincatura alcalina esente da cianuro. Sia a telaio che a roto
<b>ECOZIN I9</b>	Processo di zinco acido sia a telaio che a roto



<b>ZINCO HOT</b>	Processo di zinco acido a caldo sia a telaio che a roto
<b>ZINCO HOT S</b>	Processo di zinco acido a caldo sia a telaio che a roto
<b>Stagno</b>	
<b>BAGNO DI PIOMBO E STAGNO</b>	Bagno acido con qualsiasi composizione di lega stagno-piombo
<b>BAGNO STAGNO MTS</b>	Processo elettrolitico di stagno all'acido metansolfonico
<b>BAGNO STAGNO ACIDO AC 50</b>	Processo elettrolitico di stagno all'acido solforico con alto potere brillantante e livellante
<b>STANOVELOX</b>	Bagno di stagno acido all'acido fluoborico
<b>STANO BRIGHT</b>	Bagno di stagno alcalino
<b>BAGNO ECONISTA</b>	Processo elettrolitico per la deposizione di una lega nichel-stagno senza fluoruri e senza susseguente protezione con vernice trasparente. Colore grigio canna di fucile
<b>LUXICROM</b>	Bagno in lega stagno-cobalto sia a telaio che a roto. Sostituisce il deposito di cromo
<b>Processi senza rilascio di metalli tossici</b>	
<b>ECO-PROCESS</b>	Processo elettrolitico brillante senza rilascio di Ni, Cr, Cu, Zn, Pb, Cd
<b>ENDURING PROCESS</b>	Processo elettrolitico ad alta durezza e resistenza alla corrosione ottimo per spazzolatura
<b>Oro</b>	
<b>BAGNO ORO ACIDO GOLDFINISH K-70</b>	Processo di doratura acida che consente di ottenere depositi di oro a 22-23 carati specularmente lucidi, uniformi e molto duri (200 Vickers). Sia a flash che a spessore
<b>BAGNO ORO GOLDMET 13/07</b>	Processo di doratura colore rosa
<b>BAGNO ORO GOLDFLASH 51</b>	Doratura decorativa da bagno alcalino senza cianuro sia libero che complessato. A basso contenuto in oro metallo
<b>BAGNO ORO GOLDINOX 999</b>	Consente il deposito elettrolitico di oro a 24 carati direttamente su acciaio inox senza l'intermedio deposito di nichel
<b>BAGNO ORO GOLDMET 7274</b>	Idoneo per la doratura a spessore. Permette il raggiungimento di spessori considerevoli: 3-4 micron. Colorazione giallo-verde simile all'ottone. Senza argento nella lega
<b>BAGNO ORO GOLDMET 928</b>	Bagno in lega oro-nichel sia flash che a spessore. Tipico colore oro inglese
<b>BAGNO ORO GOLDMET 997</b>	Bagno oro acido a spessore può essere legato sia con nichel che con cobalto
<b>BAGNO ORO GOLDSUPER 91</b>	Processo di doratura acida che consente di ottenere depositi di oro a 22-23 carati specularmente lucidi, uniformi e molto duri (200 Vickers). Sia a flash che a spessore in lega oro-nichel
<b>Cromo</b>	
<b>CATALIZZATORE HP</b>	Catalizzatore liquido bicomponente ad alto rendimento
<b>CATALIZZATORE NOVOCROM 948</b>	Catalizzatore liquido per bagni di cromatura a base fluorurata
<b>TOP CROM 2000</b>	Catalizzatore esente da fluoruri ad alto rendimento
<b>ELETTROCLEAR</b>	Studiato per la pulizia degli anodi di cromo sia in lega piombo-stagno che piombo-antimonio
<b>SALE NEUTROSOL CR</b>	Specifico per eliminare solfati nei bagni di cromo
<b>TENSIOCROM CR</b>	Antifumo liquido per bagni di cromatura decorativa
<b>TENSIO CR-3</b>	Antifumo liquido per bagni di cromatura decorativa a bassa schiuma
<b>TENSIOATTIVI</b>	
<b>TENSIO 8I</b>	Tensioattivo per sgrassature chimiche
<b>TENSIO CD</b>	Detergente neutro sgrassante per immersione a freddo

<b>TENSOLIO</b>	Tensioattivo per oli
<b>TENSIO 202</b>	Tensioattivo in aggiunta alle sgrassature a bassa temperatura
<b>TENSIO 820/Z</b>	Tensioattivo a bassa schiuma ottimo in aggiunta all'acido solforico
<b>TENSIO 306</b>	Tensioattivo da abbinare alle sgrassature chimiche

## CROMATAZIONE

<b>AZ-21; AZ-22; AZ-25</b>	Passivazione azzurra trasparente di oggetti zincati elettroliticamente
<b>BLACK PASS I; II; III</b>	Passivazione nera su zinco a tre componenti
<b>GALVATRE 95</b>	Passivazione azzurra ottima protezione. Esente da cromati
<b>GALVATRE 99</b>	Passivazione azzurra esente da cromati e fluoruri a base di cromo trivalente
<b>GL/3</b>	Passivazione gialla esente da cromo esavalente
<b>GL/L34</b>	Passivante che permette di ottenere strati protettivi su depositi di zinco elettrolitico di colore iridescente fra il rosso-verde e il giallo. Sia a telaio che a rotobarile. Liquido
<b>PASSIVANTE IRIDESCENTE GL31</b>	Passivazione cromica di colore giallo su zinco
<b>PASSIVAZIONE TROPICALE GL-33</b>	Passivante che permette di ottenere strati protettivi su depositi di zinco elettrolitico di colore iridescente fra il rosso-verde e il giallo. Sia a telaio che a rotobarile
<b>PASSIVAZIONE ZNBK01; ZN BK02; ZN BK03</b>	Passivazione nera su zinco a tre componenti

## METALLOCROMIA

<b>BRONZO K</b>	Bronzatura chimica decorativa per ottone da usare al 10%
<b>BRONZO BR 30</b>	Bronzatura chimica decorativa per ottone. Pronto uso
<b>BRONZO ZETA</b>	Processo chimico di colorazione per rame e ottone per ottenere il famoso colore Tuscan brass

## PRODOTTI AUTOASCIUGANTI E PROTETTIVI

<b>FIX LEAD</b>	Protettivo dopo il processo di depiombatura
<b>IGROSTOP</b>	Favorisce l'asciugatura e la protezione dei depositi galvanici
<b>PROTEX OT-58</b>	Antiossidante protettivo per rame e leghe dopo i bagni di decapaggio
<b>SOLUZ. AUTOASCIUGANTE AQ/19</b>	Favorisce l'asciugatura dei pezzi dopo il trattamento galvanico

## SMETALLIZZANTI

<b>SALI SCROMATURA</b>	Idonei per l'asportazione del cromo mediante corrente anodica da qualsiasi metallo base sia esso ferro, rame, ottone, zama o ABS
<b>SNICHELANTE CU/ZN</b>	Eliminazione di nichel depositato galvanicamente sull'ottone in presenza di acido solforico per via chimica
<b>SNICHELANTE PER FERRO Fe-70</b>	Eliminazione di nichel elettrolitico su articoli di ferro, acciaio, ghisa per via chimica in presenza di cianuro
<b>SNICHELANTE GALVANICHEL A e B</b>	Snichelante chimico per l'eliminazione del nichel su rame e ottone. A due componenti



<b>SOLUZIONE SNICHELANTE</b>	Snichelante elettrolitico per nichel-cromo su ottone
<b>STRIPPER 925</b>	Eliminazione elettrolitica di metalli dai contatti in acciaio inox dei telai
<b>STRIPPER ORO</b>	Prodotto idoneo all'eliminazione del deposito di oro in soluzione cianidrica
<b>STRIPPER SN</b>	Idoneo per l'asportazione chimica di depositi di stagno
<b>STRIPPER 012</b>	Processo elettrolitico per la pulizia dei contatti in acciaio inox dei telai

## BURATTI

<b>VR-825</b>	Brillantante decapante per ottone grezzo dopo stampaggio in vibratori a sfere
---------------	---

## SVERNICIENTI

<b>SVERNICIENTE G-47</b>	Prodotto neutro o leggermente alcalino per la rimozione di vernice protettiva trasparente senza intacco del deposito sottostante
<b>SVERNICIENTE G-48</b>	Sverniciante liquido di natura alcalina a base di solvente a elevata aggressività. Può essere usato su tutti i metalli
<b>SVERNICIENTE G-506</b>	Sverniciante liquido di natura acida estremamente aggressivo

## DEPURAZIONE ACQUE

<b>ANTISCHIUMA NSL</b>	Previene, abbatte o controlla la schiuma che si sviluppa durante determinate fasi di processi o trattamenti chimici o chimico-fisici. Non silconico
<b>ANTISCHIUMA SL</b>	Previene, abbatte o controlla la schiuma che si sviluppa durante determinate fasi di processi o trattamenti chimici o chimico-fisici. Silconico
<b>CARBONE ATTIVO</b>	Carbone attivo sia in polvere che granulare
<b>CHIARIFICATORE X ACQUE 827</b>	Favorisce la rottura dei complessi metallici e la susseguente precipitazione
<b>COAG 928</b>	Coagulante per cabine di verniciatura
<b>FLOCCULANTE CATIONICO</b>	Favorisce la flocculazione dei metalli nelle vasche di sedimentazione
<b>FLOCCULANTE GL LIQUIDO</b>	Favorisce la flocculazione dei metalli nelle vasche di sedimentazione
<b>FLOCCULANTE GL SOLIDO</b>	Favorisce la flocculazione dei metalli nelle vasche di sedimentazione
<b>FLOCCULANTE 710</b>	Permette la rottura delle emulsioni oleose e la conseguente precipitazione dei metalli
<b>REDUCER CR</b>	Riducente per cromati anche in ambiente alcalino
<b>RESINE ANIONICHE, CATIONICHE &amp; SELETTIVE</b>	Per impianti di depurazione acque a ricircolo
<b>SALI DENITRO</b>	Prodotto per l'eliminazione dei nitriti nelle acque di scarico

## PRODOTTI PER CALDAIE E IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

<b>ALCALINIZZANTE AA/110</b>	Idoneo ad aumentare il pH nelle acque delle caldaie a vapore
<b>DESOSSIDANTE AR-29</b>	Trattamento specifico per la protezione delle caldaie a vapore a bassa e media pressione
<b>FILMANTE AF-40</b>	Per la protezione di caldaie a vapore
<b>FILMANTE PROTETTIVO AF-120</b>	Prodotto appositamente studiato per proteggere le caldaie a vapore



<b>FLUITEC 2010</b>	Additivo che favorisce le miscele e l'impasto sia per la posa dei pavimenti in cemento che per la preparazione di malte di uso comune. Specificamente utilizzato per impianti a pannelli radianti
<b>AN 96</b>	Antincrostante-antialghe. Impedisce la formazione di alghe e ruggine negli impianti di riscaldamento o rinfrescamento a pannelli radianti. Permette un risparmio energetico fino al 30%
<b>AN 98</b>	Prodotto per il trattamento dell'acqua degli impianti di riscaldamento. Realizza la protezione, la pulizia totale e la lubrificazione degli impianti di riscaldamento nuovi. Permette un risparmio energetico fino al 30%
<b>AN 99</b>	Prodotto per il trattamento dell'acqua degli impianti di riscaldamento. Realizza la protezione, la pulizia totale e la lubrificazione degli impianti di riscaldamento già esistenti. Permette un risparmio energetico fino al 30%
<b>RUST-DISSOLVE</b>	Disincrostante per impianti civili di riscaldamento
<b>PROTAL -3</b>	Protettivo per impianti con tubi in alluminio

### PRODOTTI PER PISCINE, DISINFETTANTI, FLOCCULANTI, CORRETTORI PH, ANTIALGHE E ANTIMICOTICI

<b>CL 56</b>	Dicloro isocianurato di sodio. Disinfettante per acqua
<b>CL 60</b>	Dicloro isocianurato di sodio. Disinfettante per acqua
<b>CALCIO IPOCLORITO 65%</b>	Ipoclorito di calcio 65%. Disinfettante per acqua
<b>CALCIO IPOCLORITO PASTIGLIE</b>	Disinfettante per acqua
<b>ALGHESAN 101/S</b>	Idoneo per combattere la formazione di alghe e batteri. Senza schiuma
<b>CHEMI PS</b>	Igienizzante per i bordi delle piscine
<b>DEFLOC 555/A</b>	Agente flocculante a base di sali di alluminio per la coagulazione primaria per acque di piscina
<b>pH MENO</b>	Abbassatore granulare di pH
<b>pH MINUS</b>	Abbassatore liquido di pH
<b>pH PIÙ</b>	Innalzatore in polvere del pH
<b>pH PIÙ liquido</b>	Innalzatore liquido del pH
<b>TEST KIT</b>	Per la determinazione del cloro e del pH; dell'alcalinità; della durezza; dell'acido cianurico
<b>TRICLORO PASTIGLIE</b>	Disinfettante per acque
<b>STERILIT</b>	Disinfettante per bordi di piscine e attrezzi sportivi
<b>SVERNANTE</b>	Per il trattamento invernale della piscina

### PRODOTTI E ACCESSORI

<b>ANODI</b>	In titanio platinato, carbone, inox e in qualsiasi altro materiale
<b>CARTINE pH</b>	Per la misurazione di qualsiasi valore di pH
<b>CESTELLI</b>	In titanio nelle varie misure
<b>DENSIMETRI</b>	Di precisione per qualsiasi soluzione galvanica
<b>FILTRI</b>	Di ogni tipo e per ogni tipo di pompa
<b>POMPE FILTRO</b>	Per ogni tipo di bagno galvanico
<b>RISCALDATORI</b>	Elettrici di ogni tipo e materiale
<b>SACCHETTI</b>	In meraklon per cestelli in titanio
<b>TERMOMETRI</b>	Di precisione per qualsiasi soluzione galvanica